

Nuova Imprenditorialità: Report

Trento, conferenza stampa **25 luglio 2016**
Trentino Sviluppo Spa

www.trentinosviluppo.it

OVERVIEW STRUMENTO NUOVA IMPRENDITORIALITA'

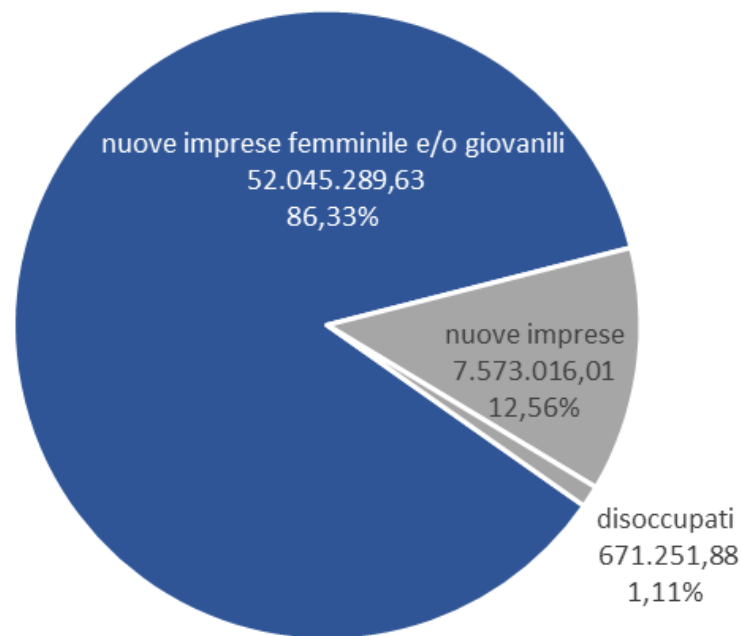


TOTALE DOMANDE PRESENTATE

DOMANDE	TOTALE	%	2015	%	2016	%
Nuova imprenditorialità femminile e/o giovanile	615	86,14%	168	75%	446	91,00%
Nuove imprese (non femminile e/o giovanile)	87	12,18%	56	25%	32	6,53%
Disoccupati	12	1,68%	/	/	12	2,45%
Totale	714	100%	224	100%	490	100%

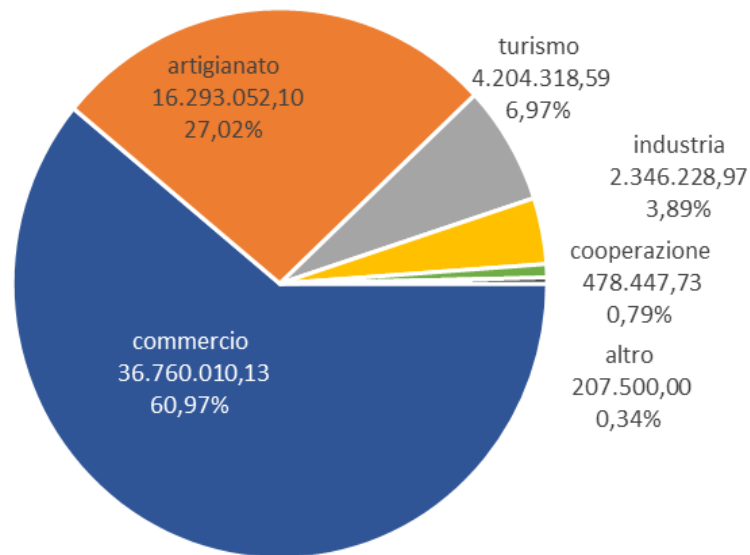
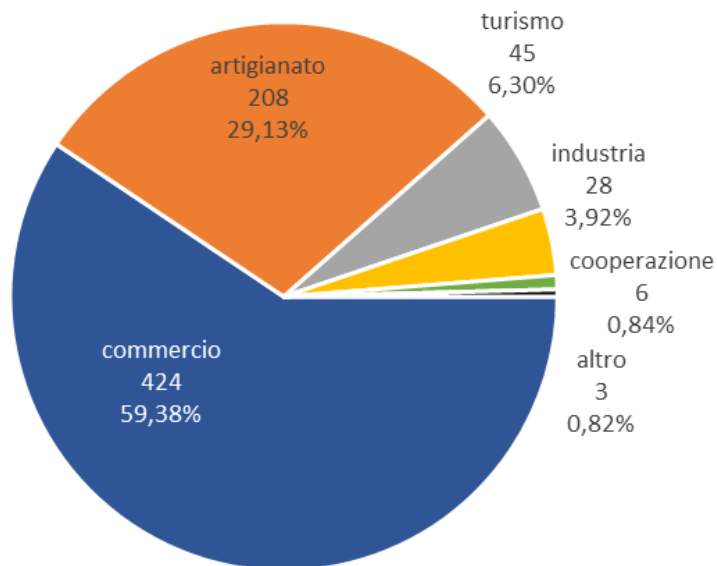
DOMANDE PRESENTATE: CATEGORIA

Categoria	n°	Importo	%
nuove imprese femminili e/o giovanili	615	52.045.289,63	86,33 %
nuove imprese	87	7.573.016,01	12,56 %
disoccupati	12	671.251,88	1,11 %
totale	714	60.289.557,52	100,00 %



DOMANDE PRESENTATE: SETTORE DI RIFERIMENTO

Settore	n°	%	Importo	%
commercio	424	59,38 %	36.760.010,13	60,97 %
artigianato	208	29,13 %	16.293.052,10	27,02 %
turismo	45	6,30 %	4.204.318,59	6,97 %
industria	28	3,92 %	2.346.228,97	3,89 %
cooperazione	6	0,84 %	478.447,73	0,79 %
altro	3	0,42 %	207.500,00	0,34 %
Totale	714	100,00 %	60.289.557,52	100,00 %



DOMANDE PRESENTATE: AMBITO TERRITORIALE

Comunità di Valle	n°	%	Importo	%
Territorio Val d'Adige	196	27,45%	15.816.435,77	26,23%
Comunità della Vallagarina	114	15,97%	10.440.082,23	17,32%
Comunità Alto Garda e Ledro	83	11,62%	8.792.533,16	14,58%
Comunità Alta Valsugana e Bersntol	64	8,96%	5.121.437,37	8,49%
Comunità Val di Non	59	8,26%	4.697.028,36	7,79%
Comunità Rotaliana-Königsberg	41	5,74%	3.180.466,85	5,28%
Comunità delle Giudicarie	31	4,34%	2.401.343,95	3,98%
Comunità Valsugana e Tesino	25	3,50%	2.153.243,07	3,57%
Comunità della Valle di Sole	23	3,22%	1.933.061,62	3,21%
Comunità territoriale della Val di Fiemme	19	2,66%	1.352.891,70	2,24%
Comunità della Paganella	10	1,40%	897.501,00	1,49%
Magnifica Comunità degli Altipiani Cimbri	10	1,40%	896.809,01	1,49%
Comunità del Primiero	13	1,82%	820.650,99	1,36%
Comun General de Fascia	12	1,68%	787.095,26	1,31%
Comunità della Valle di Cembra	8	1,12%	540.762,08	0,90%
Comunità della Valle dei Laghi	6	0,84%	458.215,10	0,76%
totale	714	100%	60.289.557,52	100,00%

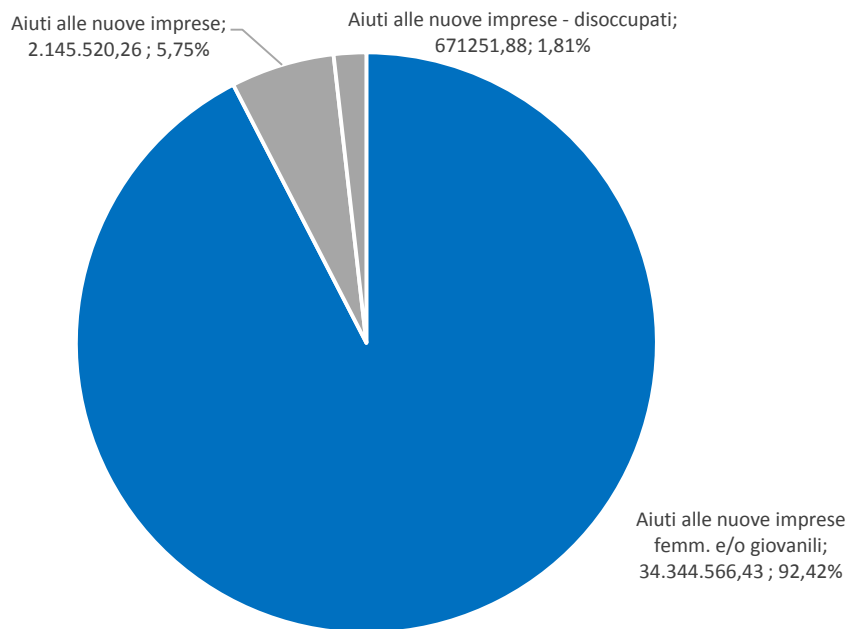
DOMANDE PRESENTATE 2016

DOMANDE PRESENTATE 2016: TOTALE

DOMANDE	2016	%
Nuova imprenditorialità femminile e/o giovanile	446	91,00%
Nuove imprese (non femminile e/o giovanile)	32	6,53%
Disoccupati	12	2,45 %
Totale	490	100%

DOMANDE PRESENTATE 2016: CATEGORIA

Categoria	n°	%	Importo	%
Aiuti alle nuove imprese femm. e/o giovanili	446	91,02 %	34.344.566,43	92,42 %
Aiuti alle nuove imprese	32	6,53 %	2.145.520,26	5,77 %
Aiuti alle nuove imprese - disoccupati	12	2,45 %	671.251,88	1,81 %
totale	490	100,00 %	37.161.338,57	100,00 %



DOMANDE PRESENTATE 2016: SETTORE

SETTORE	n°	%	Importo	%
commercio	301	61,43%	23.712.057,26	63,81%
artigianato	134	27,35%	9.054.269,30	24,36%
turismo	35	7,14%	3.083.809,64	8,30%
industria	14	2,86%	928.002,36	2,50%
cooperazione	3	0,61%	175.700,01	0,47%
altro	3	0,61%	207.500,00	0,56%
Totale complessivo	490	100,00%	37.161.338,57	100,00%

DOMANDE PRESENTATE 2016: DETTAGLIO SPESA

Dettaglio Spesa	Totale complessivo	2016 %	2015 %
acquisto/affitto beni mobili nuovi o usati	11.669.623,61	31,40 %	26,69 %
affitto locali	8.784.596,98	23,64 %	37,5 %
utenze (energia, acqua, riscaldamento, rifiuti), internet	7.980.535,23	21,48 %	16,1 %
imposte e tasse	2.592.695,75	6,98 %	6,59 %
interessi e spese gestione di finanziamenti bancari	1.920.301,85	5,17 %	4,34 %
spese per l'acquisizione di servizi	1.141.647,76	3,07 %	3,21 %
spese connesse alla costituzione/rilevamento impresa	931.944,30	2,51 %	2,07 %
costo prestazioni tutor	787.960,00	2,12 %	1,42 %
spese condominiali	756.933,76	2,04 %	1,37 %
spese gestione c/c dedicato	379.899,33	1,02 %	0,57 %
canoni leasing di beni mobili	215.200,00	0,58 %	0,14 %
Totale complessivo	37.161.338,57	100,00 %	100,00 %

DOMANDE PRESENTATE 2016: PROIEZIONI DETTAGLIO ATTIVITA'

Attività 2015	%
bar/ristorazione	22,62%
estetica/cosmetica/cura della persona	14,58%
servizi alle imprese	10,14%
agro/alimentare	8,41%
esercizi commerciali (abbigliamento)	6,82%
attività artigianali	6,51%
ICT	6,06%
esercizi commerciali (alimentari)	5,71%
attività ricreative/sportive/culturali	4,88%
attività immobiliari/edilizia	3,69%
esercizi commerciali (tabaccheria)	1,74%
lavori di meccanica generale	1,29%
esercizi commerciali (lavanderia)	1,22%
esercizi commerciali (prodotti industriali)	0,86%
esercizi commerciali (erboristeria)	0,86%
esercizi commerciali (accessori veicoli)	0,85%
esercizi commerciali (gioielleria)	0,58%
esercizi commerciali (ottica)	0,58%
attività commerciali (rivisteria/cartoleria)	0,52%
esercizi commerciali (vendita macchinari)	0,47%
esercizi commerciali (motocicli/ciclomotori)	0,46%
esercizi commerciali (pelletteria)	0,45%
esercizi commerciali (studio fotografico)	0,37%
esercizi commerciali (elettrodomestici)	0,33%



Attività 2016	%
bar/ristorazione	28,14%
attività artigianali	7,66%
estetica/cosmetica/cura della persona	7,56%
agro/alimentare	5,88%
attività immobiliari/edilizia	4,54%
servizi alle imprese (consulenza di vario tipo)	4,34%
ICT	4,06%
esercizi commerciali (alimentari)	3,45%
esercizi commerciali (tabaccheria)	2,99%
esercizi commerciali (abbigliamento)	2,89%
esercizi commerciali (abbigliamento, tessuti)	2,71%
attività ricreative/sportive/culturali	2,44%
esercizi commerciali (lavanderia)	1,80%
esercizi commerciali (fioreria)	1,74%
esercizi commerciali (erboristeria, parafarmacia...)	1,59%
lavori di meccanica generale	1,47%
servizi alle persone (sanità, assistenza ...)	1,32%
esercizi commerciali (elettrodomestici, casalinghi, arredo...)	1,22%
servizi alle imprese	0,94%
salagiochi	0,89%
esercizi commerciali (ottica, fotografia...)	0,85%
esercizi commerciali (motocicli/ciclomotori)	0,83%
servizi postali	0,69%
esercizi commerciali (giocattoli e oggettistica ludica)	0,59%
esercizi commerciali (preziosi, bigiotteria...)	0,55%
esercizi commerciali (libri, riviste, giornali)	0,49%
esercizi commerciali (motocicli/ciclomotori/macchine varie)	0,49%
esercizi commerciali (giocattoli)	0,44%
servizi all'infanzia (baby sitter, asili ...)	0,43%
esercizi commerciali (libri, riviste, giornali, articoli di cartoleria)	0,38%
servizi alle imprese (autotrasporto)	0,25%
non dichiarato	6,38%

DOMANDE PRESENTATE 2016: AMBITO TERRITORIALE

Comunità di Valle	n°	%	Importo	%
Territorio Val d'Adige	136	27,76%	9.803.255,35	26,38%
Comunità della Vallagarina	75	15,31%	6.285.709,08	16,91%
Comunità Alto Garda e Ledro	51	10,41%	4.541.237,36	12,22%
Comunità Alta Valsugana e Bersntol	48	9,80%	3.389.210,54	9,12%
Comunità Val di Non	44	8,98%	3.294.548,03	8,87%
Comunità Rotaliana-Königsberg	27	5,51%	1.889.204,55	5,08%
Comunità delle Giudicarie	21	4,29%	1.468.529,68	3,95%
Comunità Valsugana e Tesino	17	3,47%	1.535.966,97	4,13%
Comunità territoriale della Val di Fiemme	16	2,65%	1.105.807,44	2,98%
Comunità della Valle di Sole	13	3,27%	925.690,52	2,49%
Comun General de Fascia	11	1,22%	685.595,26	1,84%
Comunità della Valle di Cembra	8	1,63%	540.762,08	1,46%
Magnifica Comunità degli Altipiani Cimbri	8	1,22%	689.659,01	1,86%
Comunità della Paganella	6	2,24%	444.844,00	1,20%
Comunità del Primiero	6	1,63%	371.872,70	1,00%
Comunità della Valle dei Laghi	3	0,61%	189.446,00	0,51%
Totale complessivo	490	100,00%	37.161.338,57	100,00%

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

